

PH20™

Das neue 5-Achsen-Schaltkopf-System



Use your head!

Touch

Der PH20 Schaltkopf ist ein weiteres innovatives Messtasterprodukt von Renishaw zur Leistungsoptimierung von Koordinatenmessgeräten (KMGs).

Erstmalig ist die 5-Achsen-Technologie, die für das preisgekrönte REVO® Mess-System entwickelt wurde, für taktil schaltende Tastsysteme auf KMGs aller Größen erhältlich.

Gesteigerter Messdurchsatz

Die einzigartige 'Head touch'-Methode (Kopfantastung) des PH20 Systems ermöglicht die Erfassung von Messpunkten durch Bewegungen des Kopfes und nicht der KMG-Struktur. Da nur die schnelle rotatorische Bewegung des Kopfes verwendet wird, können Punkte schneller, mit einer höheren Präzision und verbesserter Wiederholgenauigkeit, erfasst werden.

Außerdem sind zeitaufwendige Indexierungen des Kopfes dank der 5-Achsen-Bewegung nicht mehr notwendig. Zusammen ergeben diese Geschwindigkeitssteigerungen typischerweise einen dreimal höheren Durchsatz im Vergleich zu herkömmlichen Systemen.

Leichter Zugang zu Merkmalen in allen Winkelpositionen

Die unbegrenzten Positioniermöglichkeiten des PH20 garantieren einen optimalen Zugang zu Merkmalen bei minimalen Tastereinsatzwechsell.

Die simultane Bewegung in 5-Achsen ermöglicht Messungen größerer Werkstücke auf einem KMG, da der für die Kopfrotation benötigte Platz um das Werkstück herum minimal ist.

Der PH20 richtet sich automatisch zum Werkstück-Koordinatensystem aus und vermeidet somit Messtasterkollisionen und den Bedarf an genauen Spannvorrichtungen.



...Unendlich besser!

Schnellere Kalibrierung

Das einzigartige, für den PH20 Schaltkopf entwickelte Kalibrierverfahren bestimmt Kopfausrichtung und Messtasterposition in einem einzigen Arbeitsgang und ermöglicht nachfolgende Messungen in jeder Winkelposition. (Eine verbesserte Messleistung steht bei Bedarf durch eine Kalibrierung der Messtasterspitze in der Orientierung des Merkmals zur Verfügung.)

Diese enorme Zeitersparnis summiert sich besonders bei regelmäßigen Wiederholkalibrierungen, die notwendig sind, um den Qualitätsprozessen zu entsprechen bzw. nach einer Messtaster-Kollision.

Integrierter Standard TP20 Messtaster

Der PH20 Schaltkopf wird mit den bewährten TP20 Messtastermodulen, die verschiedene Antastkräfte, Richtungsoptionen und Verlängerungen bieten, kombiniert, um so den jeweiligen Anforderungen gerecht zu werden*. Die abnehmbaren Module bieten Kollisionsschutz und können unter Verwendung des MCR20 Wechselsystems automatisch gewechselt werden.

* mit Ausnahme des Moduls mit hoher Antastkraft



Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf unserer Website www.renishaw.de/Renishaw-Weltweit

Verbesserte Messleistung

- Wiederholgenauigkeit – verbessert unter Verwendung der ‘Head touch’-Methode
- Genauigkeit – verbessert mittels merkmalsbasierter Kalibrierung und ‘Head touch’
- Unterschiedlicher Tastervorlauf – automatische Kompensation
- Modulwechsel – automatische Offset-Korrektur der Tastkugel

Lieferbar mit Ihrem neuen KMG bzw. als Nachrüstung für bestehende Messmaschinen

- Kompaktes Design – eignet sich für verschiedene KMGs (Aufnahmeschaft oder Pinolenbefestigung)
- Renishaw KMG-Steuerung – I++DME Kommunikation, große Auswahl an Mess-Software
- Dreh-/Schwenkkopf-Kompatibilität – bestehende Programme müssen in den meisten Fällen nicht modifiziert werden
- Integrierter TP20 Messtaster – ermöglicht die Verwendung vorhandener Ausrüstung
- Mechanische Lager – keine Luftversorgung erforderlich

